

会社案内

Corporate Profile

お客様最優先に基づき、常に変革します

経営理念

お客様最優先に基づいた製品、サービスを提供し続けることにより、社会に貢献する

社訓

一、行動の無いところに前進は無い
一、挑戦の無いところに変化は無い
一、継続の無いところに成果は無い

会社概要

商号 夕力キ製作所株式会社

創業 1952年5月1日

資本金 2,000万円

従業員 110名（グループ全体）

代表取締役 高木 奈保子

沿革

昭和 27 年	個人企業として大分市大道町 4 丁目にて「高木リヤカー製作所」を創設
昭和 33 年	大分市大道町 4 丁目 5 番 30 号に新築移転
昭和 37 年	払込資金 60 万円にて「有限会社高木車輛製作所」設立 代表取締役 高木鶴男
昭和 39 年	140 万円増資 払込資本金 200 万円
昭和 46 年	市内下郡工業団地内 工場新築移転
昭和 50 年	400 万円増資 払込資本金 600 万円
昭和 55 年	「夕力キ製作所有限会社」に社名変更 400 万円増資 払込資本金 1,000 万円
昭和 59 年	200 万円増資 払込資本金 1,200 万円 「夕力キ製作所株式会社」新会社設立
平成 2 年	800 万円増資 払込資本金 2,000 万円
平成 9 年	杵築工場新設
平成 10 年	本社工場増設
平成 12 年	本社工場拡張増設
平成 15 年	ISO9001 本社工場 認証取得
平成 29 年	杵築工場閉鎖



事業概要

- ◎産業用機器（主に半導体後工程用製造設備）の設計・製作
（自社ブランド製品及び ODM 受託）
- ◎自動機組立サービス（部品調達からの一貫 OEM も可）
- ◎精密板金加工・精密機械加工等 部品加工受託
- ◎半導体関連部材の製造・販売
- ◎精密機器オーバーホール、洗浄リユースサービス
- ◎製造工程請負



本社工場

半導体製造装置について、企画・設計・製作・セットアップ、そしてアフターケアまでの一貫体制にてお客様のニーズにお応えします。また OEM・ODM にも取り組んでいます。

精密板金加工では単体加工品も承っており、品質に関しても高い評価を頂いております。

精密機械加工ではマシニングセンターを中心に NC 旋盤・ワイヤー加工機等の工作機械にて精度の高い加工をお約束します。

全ての製品において、3次元測定機をはじめとする数々の精密測定器と ISO に準拠した品質管理体制により、世界に誇れる品質に仕上げて出荷しております。

昭和 27 年の創業以来脈々とリヤカー製造も継続しております。

大分工場

テーピング加工で実証された技術を基に、エンボスキャリアテープの成形を行っています。環境保全を考慮したリサイクルシステムを導入し、必要な物を、必要な時に、必要な数だけお届けするというオンデマンドな運用を行っています。

アルミ材料の切断・加工・組立も行っています。



本社工場・大分工場



工場所在地

本社工場

大分県大分市下郡 3113-7
TEL：(097) 569-3115 (代)
FAX：(097) 569-1288

大分工場

大分県大分市下郡 3225-22
TEL：(097) 569-5775 (代)
FAX：(097) 569-5779